

SCHEDA TECNICA TECHNICAL CARD W.Nr 1.2343ESR

DENOMINAZIONE DIN / DIN DESIGNATION

X37CrMoV51KU

STATO DI FORNITURA / SUPPLY CONDITIONS

Ricotto / Annealed <230 HB

COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,36 - 0,42	0,30 - 0,50	0,90 - 1,20	4,80 - 5,50	1,10 - 1,40	0,25 - 0,50

PROPRIETA' E IMPIEGO / GENERAL PROPERTIES AND APPLICATIONS

Acciaio con ottima resistenza all'usura a caldo ed alla fatica termica, fabbricato mediante processo di rifusione sotto scoria elettroconduttrice. Impiegato nella costruzione di stampi per pressofusione di leghe leggere, stampi per materie plastiche, stampi per stampaggio a caldo di acciaio, ottone e alluminio, matrici per estrusione, lame per cesoie.

Steel with excellent resistance to hot wear and thermal fatigue, manufactured by remelting under electrically conductive slag. Used in the construction of die casting molds of light alloys, molds for plastic materials, molds for hot stamping of steel, brass and aluminum, dies for extrusion, shears blades.

TRATTAMENTI TERMICI

RICOTTURA	880°
DISTENSIONE	650 - 700°
TEMPRA	1020 - 1040°
	Raffreddamento in aria
RIVENIMENTO	550 - 650°

HEAT TREATMENTS

ANNEALING	880°
STRESS RELIEVING	650 - 700°
HARDENING	1020 - 1040°
	Cooling in air, oil
TEMPERING	550 - 650°

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO TEMPERING CURVE

