

# SCHEDA TECNICA TECHNICAL CARD

# W.Nr 1.2343

**DENOMINAZIONE DIN / DIN DESIGNATION**

**X37CrMoV51KU**

**STATO DI FORNITURA / SUPPLY CONDITIONS**

**Ricotto / Annealed <230 HB**

**COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION**

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,36 - 0,42	0,30 - 0,50	0,90 - 1,20	4,80 - 5,50	1,10 - 1,40	0,25 - 0,50

**PROPRIETA' E IMPIEGO / GENERAL PROPERTIES AND APPLICATIONS**

**Acciaio con ottima resistenza all'usura a caldo ed alla fatica termica.**

**Impiegato nella costruzione di stampi per pressofusione di leghe leggere, stampi per materie plastiche, stampi per stampaggio a caldo di acciaio, ottone e alluminio, matrici per estrusione, lame per cesoie.**

Steel with high level hot wear strength properties and thermal fatigue.

Used for pressure casting moulds, plastic moulds, hot forming moulds for steel, brass and aluminium, extrusion dies.

**TRATTAMENTI TERMICI**

<b>RICOTTURA</b>	<b>880°</b>
<b>DISTENSIONE</b>	<b>650 - 700°</b>
<b>TEMPRA</b>	<b>1020 - 1040°</b>
	<b>Raffreddamento in aria</b>
<b>RIVENIMENTO</b>	<b>550 - 650°</b>

**HEAT TREATMENTS**

<b>ANNEALING</b>	<b>880°</b>
<b>STRESS RELIEVING</b>	<b>650 - 700°</b>
<b>HARDENING</b>	<b>1020 - 1040°</b>
	<b>Cooling in air, oil</b>
<b>TEMPERING</b>	<b>550 - 650°</b>

**DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO  
 TEMPERING CURVE**

