

SCHEDA TECNICA TECHNICAL CARD

W.Nr 1.2312

DENOMINAZIONE DIN / DIN DESIGNATION

40CrMnMoS8-6

STATO DI FORNITURA / SUPPLY CONDITIONS

Bonificato / Hardened 280-325 HB

COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

C	Mn	Si	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	1,30 - 1,60	0,20 - 0,40	0,05 - 0,10	1,80 - 2,10	0,15 - 0,25

PROPRIETA' E IMPIEGO

Acciaio bonificato per la costruzione di stampi e portastampi per materie plastiche e gomma.

Ottima lavorabilità ma non adatto a lappature e fotoincisioni.

GENERAL PROPERTIES AND APPLICATIONS

Hardened steel for plastic moulds. Used also for dies in mechanics industry.

Good toolworkability but unable to polish surfaces.

TRATTAMENTI TERMICI

RICOTTURA	720 - 780°
DISTENSIONE	560 - 600°
TEMPRA	830 - 870°
	Raffreddamento in aria
RIVENIMENTO	500 - 600°

HEAT TREATMENTS

ANNEALING	720 - 780°
STRESS RELIEVING	560 - 600°
HARDENING	830 - 870°
	Cooling in air, oil
TEMPERING	500 - 600°

DIAGRAMMA DI RIVENIMENTO TEMPERING CURVE

